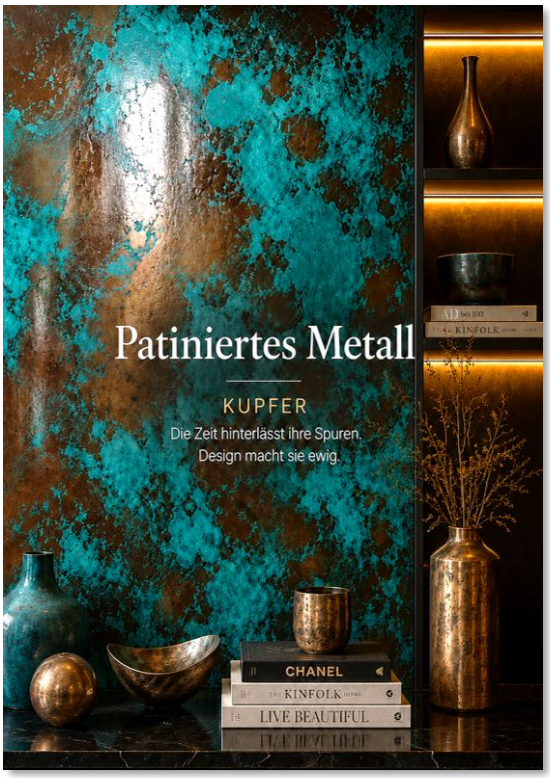
METALLO PATINATO

Ausgestellt am 13.05.2025 - Rev. Nr. 1 vom 13.05.2025





PATINIERTES METALL

OXIDIERTES METALLISCHES DEKORATIVES BESCHICHTUNGSSYSTEM FÜR WÄNDE UND OBERFLÄCHEN MIT STARKER WIRKUNG

LEBENDIGES MATERIAL. AUTHENTISCHE TIEFE.

- FUGENLOSE OBERFLÄCHEN
- AUTHENTISCHER OXIDIERTER METALL-EFFEKT
- MATERIAL- UND FARBTIEFE
- ZEITGEMÄSSE ARCHITEKTONISCHE ÄSTHETIK





WOHNZIMMER
Materielle und anspruchsvolle Atmosphäre



ARBEITSZIMMER
Warmer und kreativer Charakter



KÜCHE
Fugenlose und elegante Oberflächen



OFFENER RAUM
Einzigartige Tiefe und Kontraste



GESCHÄFT
Starke und unverwechselbare Wirkung

VERFÜGBARE OBERFLÄCHEN

PATINIERTES MESSING | PATINIERTES KUPFER | PATINIERTE BRONZE | PATINIERTES ZINN

HOHE WIDERSTANDS-FÄHIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER

EINFACH ZU REINIGEN UND ZU PFLEGEN

UMWELTFREUNDLICH AUF WASSERBASIS

INDIVIDUELL ANPASSBAR IN FARBEN UND PATINEN

NIKKOLOR ITALIA

METALLO PATINATO

BESCHREIBUNG
Dekorative Oberfläche mit starker materieller und ästhetischer Wirkung. Der Effekt Metallo Patinato ist eine dekorative Oberfläche, die das authentische Erscheinungsbild von durch die Zeit oxidierten Metallen aufgreift und metallische Reflexe mit den für natürliche Patinen typischen Farblasuren kombiniert.

Ideal für moderne, industrielle oder designorientierte Räume, in denen der Eindruck eines lebendigen und gelebten Materials vermittelt werden soll. Die Oberfläche ist reich an Nuancen und Kontrasten, mit Licht- und Tiefenspielen, die sich je nach Lichteinfall verändern. Der Effekt kann mit verschiedenen Kombinationen aus Metallen (Zinn, Kupfer, Messing und Bronze) und Patinen (Grün, Blau und Rot) individuell gestaltet und jedem Stil angepasst werden.

In verschiedenen Farbvarianten und Intensitätsstufen erhältlich, verbindet der Effekt Metallo Patinato Ästhetik und Technik und verleiht jedem Raum eine einzigartige und unverwechselbare Note.

ANWENDUNGSBEREICHE
→ Perfekt für Wohnräume, Geschäfte, Showrooms, Hotels und Contract-Bereiche, in denen eine starke und raffinierte visuelle Wirkung erzielt werden soll.

VORBEREITUNG DER UNTERGRÜNDE
→ Die Untergründe müssen trocken, fest, staubfrei sowie frei von Farben, Wachsen, Ölen und losen Teilen und vollständig ausgehärtet sein.

PRODUKTVORBEREITUNG
→ Das Metallpulver „Comp B“ in kleinen Mengen in „Comp A“ geben und mit einem elektrischen Rührgerät und geeignetem Rührquirl mischen, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht. Falls erforderlich, Trinkwasser zugeben, bis eine weiche Masse erreicht ist

ANWENDUNG
1. Eine einzige Schicht Primer NK mit einer kurzflorigen Rolle und einem Pinsel gleichmäßig auf die gesamte zu behandelnde Oberfläche auftragen
2. Das Produkt 24 Std. trocknen lassen (+20°C)
3. Eine einzige Schicht ArchiMetal mit einer Dicke von etwa 1 mm mit einer Edelstahlglättkelle gleichmäßig und eben auf die gesamte zu behandelnde Oberfläche auftragen
4. Das Produkt 24 Std. trocknen lassen (+20°C)
5. Die Oberfläche mit einer elektrischen Poliermaschine und einer Scheibe der Körnung 1000 polieren
6. Die Oberfläche erneut wie zuvor polieren, diesmal jedoch mit einer Scheibe der Körnung 3000
7. Eine einzige Schicht Patina in der gewählten Farbe (Blau, Grün, Rot) mit einem weichen Schwamm oder einem Pinsel auftragen
8. 24 Std. trocknen lassen (+20°C)
9. Eine einzige Schicht ProteKto EcoSilan mit einem Pinsel auftragen
10. 1/2 Std. trocknen lassen (+20°C)
11. Die Oberfläche erneut mit der Polierscheibe der Körnung 3000 polieren

METALLO PATINATO

TECHNISCHE DATEN

- → Viskosität von ArchiMetal (UNI EN ISO 3219): ~180000 mPa*s
- → Spezifisches Gewicht von ArchiMetal (UNI EN ISO 2811-1): ~3 kg (Comp. A 1,5 kg - Comp. B 1,5 kg)
- → Ergiebigkeit von ArchiMetal: ~9 m^2 (Spachteleffekt)
- → Verdünnung von ArchiMetal: gebrauchsfertig oder je nach Verarbeitung mit 20 % bis 70 % Trinkwasser verdünnbar
- → pH von ArchiMetal: ~9,00
- → Topfzeit Zinn: 3 Monate in Originalbehältern mit sauber gehaltenen Rändern
- → Topfzeit Messing: 12 in Originalbehältern mit sauber gehaltenen Rändern
- → Topfzeit Bronze: 12 in Originalbehältern mit sauber gehaltenen Rändern
- → Topfzeit Kupfer: 12 in Originalbehältern mit sauber gehaltenen Rändern
- → Trocknungszeit: ~12 Stunden
- → Vollständige Aushärtung: ~72 Stunden
- → Verarbeitungstemperatur: +10°C +30°C
- → Gebinde: Comp. A 1,5 kg und Comp. B 1,5 kg
- → Wasser- und UV-Beständigkeit von ArchiMetal: 10 Tage nach der abschließenden Politur
- → Klassifizierung für die Endanwendung (UNI EN 1062.1-4.1): Dekoration und Schutz
- → Klassifizierung nach Bindemitteltyp (UNI EN 1062.1-4.2): Nanoharz
- → Klassifizierung nach Zustand (UNI EN 1062.1-4.3): Wässrige Dispersion
- → VOC-Klassifizierung: Entspricht dem Gesetzesdekret Nr. 161 vom 27.03.2006 (Umsetzung der Richtlinie 2004/42/EG)
- → Sicherheitshinweise: Bitte entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt Informationen zur Gefahreneinstufung, zu Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung sowie zur persönlichen Schutzausrüstung.

TECHNISCHE DATEN PATINA

- → Aussehen: Flüssig
- → Farbe: Blau, Grün und Rot
- → pH: ~3/3.2
- → Spezifisches Gewicht: 1000 ± 40 g/L (bei 20°C)
- → Feststoffgehalt nach Gewicht: 19,8 ± 2%
- → Ergiebigkeit: 8/12 m^2/L, abhängig von der verwendeten Menge
- → Anwendung: Pinsel, Schwamm, Sprühflasche, Airless
- → Gebinde: 1 L

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- → Trocken und vor Feuchtigkeit sowie Sonneneinstrahlung geschützt lagern
- → Nicht auf staubigen Untergründen anwenden
- → Nicht auf nassen Untergründen anwenden
- → Nicht auf gefrorenen Untergründen anwenden
- → Nicht auf noch feuchten Untergründen und Ausbesserungen anwenden
- → Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung anwenden (Außenanwendung)
- → Nicht bei starkem Wind anwenden (Außenanwendung)
- → Nicht bei Regen anwenden (Außenanwendung)
- → Vor der Anwendung sicherstellen, dass die Temperatur nicht unter +10°C fällt
- → Nicht anwenden, wenn aufsteigende Feuchtigkeit oder eindringendes Wasser festgestellt wurde

METALLO PATINATO

→ Lokale Wettervorhersage beachten (Außenanwendung)
→ Fenster- und Türrahmen, Türen usw. vor der Anwendung sorgfältig abdecken

WARNHINWEISE
→ Produkt für den professionellen Gebrauch; nationale Normen und Vorschriften beachten
→ Bei Untergrundtemperaturen über +10 °C anwenden
→ Auf dauerhaft trockenen Untergründen anwenden
→ In den ersten 6 Stunden vor direkter Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen
→ Nicht auf verschmutzten oder nicht tragfähigen Oberflächen anwenden
→ Gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen
→ Materialien, die Temperaturschwankungen ausgesetzt sind (durch Transport, Lagerung, Baustelle usw.), können wesentliche Veränderungen des Produkts verursachen (z. B. Kristallisation, teilweise Aushärtung, Verflüssigung, beschleunigte oder verzögerte Katalyse)
→ In den meisten Fällen werden durch die Rückführung der Produkte auf optimale Bedingungen auch die ursprünglichen Eigenschaften wiederhergestellt
→ Oberflächen und Gegenstände im Verarbeitungsbereich vor unbeabsichtigtem Kontakt schützen
→ Bei Bedarf das Sicherheitsdatenblatt anfordern oder den Technical Customer Service Nikkolor Italia unter +39 333 861 8963 kontaktieren
→ www.nikkolor.net

LEISTUNGSMERKMALE
→ Zugfestigkeit (EN 13892-2): 38 N/mm^2 nach 15 Tagen
→ Biegefestigkeit (EN 13892-2): 36 Nm nach 15 Tagen
→ Schlagfestigkeit (UNI EN ISO 6272-1): 0,500/m Nm/501
→ Permeabilitätsbeständigkeit (UNI EN 1062-3): 0,0001 kg/m^2*h0,5 nach 5 Tagen
→ Brandverhalten (EN 13501-1) KLASSE 1 nach 15 Tagen
→ Haftfestigkeit (EN 13892-8): 6 N/mm^2 nach 15 Tagen
→ Empfohlene Mindest-/Maximaldicke für den Aufbau: 1 mm
→ Rutschhemmung: Methode DIN 51097 Klasse A 19° ≤ α < 27° - Rutschhemmend (DIN 51130): R11

Datenermittlung bei +20 °C, 65 % relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Belüftung.

Die Werte können je nach spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Belüftung und Saugfähigkeit des Untergrunds.

Diese Informationen können im Laufe der Zeit von Nikkolor Italia s.r.l. ergänzt und/oder geändert werden. Entsprechende Aktualisierungen können auf der Website www.nikkolor.net eingesehen werden.

Nikkolor Italia s.r.l. übernimmt daher die Gewähr für Gültigkeit, Aktualität und Aktualisierung der eigenen Informationen nur dann, wenn diese direkt von der eigenen Website entnommen wurden.

Das technische Datenblatt wurde auf Grundlage unserer besten technischen und anwendungstechnischen Kenntnisse erstellt.

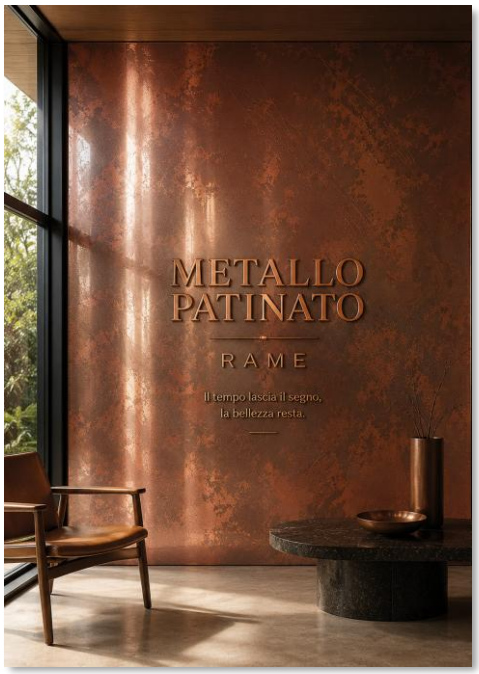
METALLO PATINATO

Da wir jedoch keinen direkten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben, stellen diese Angaben allgemeine Hinweise dar und sind für unser Unternehmen in keiner Weise verbindlich. Es wird daher empfohlen, vorab einen Test durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen.









Nikkolor Italia s.r.l.
V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net