ARCHIMETAL

Ausgestellt am 26/10/2020 - Rev. Nr. 1 vom 18/07/2024



ECO formula

INDOOR AIR QUALITY*
A+
A+ A B C

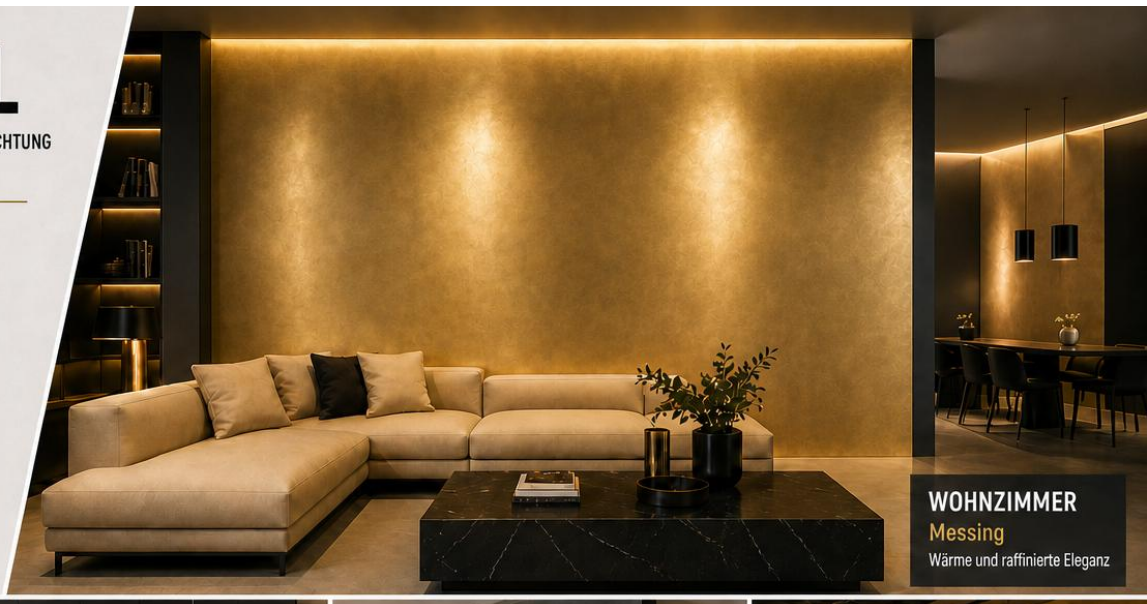


ARCHIMETAL

KONTINUIERLICHE METALLISCHE DEKORATIVE BESCHICHTUNG FÜR HOCHWERTIGE INNENWÄNDE

FUGENLOSE OBERFLÄCHEN
REALISTISCHE METALL-OPTIK
ZEITGENÖSSISCHE ARCHITEKTONISCHE ÄSTHETIK

- AUTHENTISCHER METALL-EFFEKT
- FUGENLOSE UND DURCHGEHENDE OBERFLÄCHE
- HOHE WIDERSTANDS-FÄHIGKEIT UND LANGLEBIGKEIT
- IDEAL FÜR WOHN- UND GEWERBLICHE BEREICHE



WOHNZIMMER
Messing
Wärme und raffinierte Eleganz



BADEZIMMER
Bronze
Umhüllende und anspruchsvolle Atmosphäre



KÜCHE
Kupfer
Elegante und zeitgemäße Reflexionen



OFFENER RAUM
Zinn
Moderner und minimalistischer Stil



LADEN / SHOWROOM
Messing
Starke visuelle Wirkung und einzigartige Persönlichkeit

VERFÜGBARE AUSFÜHRUNGEN

MESSING BRONZE KUPFER ZINN

FUGENLOSE UND DURCHGEHENDE OBERFLÄCHE

REALISTISCHER METALL-EFFEKT

HOHE WIDERSTANDS-FÄHIGKEIT ÜBER DIE ZEIT

IDEAL FÜR WOHN- UND GEWERBLICHE BEREICHE

NIKKOLOR ITALIA
www.nikkolor.net

ARCHIMETAL

BESCHREIBUNG
Die außergewöhnliche Kreativität und die emotionale Wirkung des italienischen Designs verschmelzen mit der Meisterschaft traditioneller Handwerkskunst und bringen eine neue Serie warmer, ausdrucksstarker Nuancen hervor, die Luxus und Eleganz widerspiegeln. Die in unseren Laboren entwickelte chemische Zusammensetzung, die überwiegend aus nichtmetallischen Legierungen, recycelten Nanoharzen und flüssigem Zirkonium besteht, stellt einen bislang unerreichten Technologiesprung dar und ist in vier verschiedenen Ausführungen erhältlich: Zinn, Messing, Bronze und Kupfer.

ANWENDUNGSBEREICHE
- → Perfekt für Wohnräume, Geschäfte, Showrooms, Hotels und Objektbereiche, in denen eine starke und zugleich raffinierte visuelle Wirkung erzielt werden soll.

HAUPTEIGENSCHAFTEN
- → Realistisches und natürliches Erscheinungsbild von Metallen
- → Fugenlose, durchgehende Oberfläche
- → Hohe Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer
- → Anwendbar auf Innen- und Außenwänden, Möbeln und Dekorplatten

VORBEREITUNG UND MISCHUNG
- → Das Metallpulver „Comp B“ in kleinen Mengen zu „Comp A“ geben und mit einem elektrischen Rührgerät und geeignetem Rührquirl mischen, bis eine homogene, klumpenfreie Paste entsteht. Falls erforderlich, Trinkwasser zugeben, bis eine weiche Paste erreicht ist

VORBEREITUNG, EINFÄRBUNG UND MISCHUNG
- → Die Untergründe müssen trocken, fest, staubfrei sowie frei von Farben, Wachsen, Ölen und losen Teilen und ausreichend ausgehärtet sein

1. Eine einzige Schicht Primer NK mit einer kurzflorigen Rolle und einem Pinsel gleichmäßig auf die gesamte zu behandelnde Fläche auftragen
2. Das Produkt 24 Std. trocknen lassen (+20°C)
3. Eine einzige Schicht ArchiMetal mit einer Stärke von ca. 1 mm mit einer Edelstahlglättkelle gleichmäßig und eben auf die gesamte zu behandelnde Fläche auftragen
4. Das Produkt 24 Std. trocknen lassen (+20°C)
5. Die Oberfläche mit einer elektrischen Poliermaschine und einer Schleifscheibe Körnung 1000 polieren
6. Die Oberfläche erneut wie zuvor polieren, jedoch mit einer Schleifscheibe Körnung 3000
7. Eine einzige Schicht ProteKto EcoSilan mit einem Pinsel auftragen
8. 1/2 Std. trocknen lassen (+20°C)
9. Die Oberfläche erneut mit der Polierscheibe Körnung 3000 polieren

TECHNISCHE DATEN
- → Viskosität von ArchiMetal (UNI EN ISO 3219): ~180000 mPa*s
- → Spezifisches Gewicht von ArchiMetal (UNI EN ISO 2811-1): ~Kg 3 (Comp. A kg 1,5 - Comp. B kg 1,5)
- → Ergiebigkeit von ArchiMetal: ~9 m^2 (Spachteleffekt)
- → Verdünnung von ArchiMetal: gebrauchsfertig oder je nach Verarbeitung mit 20% bis 70% Trinkwasser verdünnbar
- → pH-Wert von ArchiMetal: ~9,00

ARCHIMETAL

- → Topfzeit Zinn: 3 Monate in Originalbehältern mit gut gereinigten Rändern
- → Topfzeit Messing: 12 in Originalbehältern mit gut gereinigten Rändern
- → Topfzeit Bronze: 12 in Originalbehältern mit gut gereinigten Rändern
- → Topfzeit Kupfer: 12 in Originalbehältern mit gut gereinigten Rändern
- → Trocknungszeit: ~12 Stunden
- → Vollständige Aushärtung: ~72 Stunden
- → Verarbeitungstemperatur: +10°C +30°C
- → Gebinde: Comp. A kg 1,5 und Comp. B kg 1,5
- → Wasser- und UV-Beständigkeit von ArchiMetal: 10 Tage nach der abschließenden Politur
- → Klassifizierung nach Endanwendung (UNI EN 1062.1-4.1): Dekoration und Schutz
- → Klassifizierung nach Bindemitteltyp (UNI EN 1062.1-4.2): Nanoharz
- → Klassifizierung nach Zustand (UNI EN 1062.1-4.3): Wässrige Dispersion
- → VOC-Klassifizierung: Entspricht dem Gesetzesdekret Nr. 161 vom 27/03/2006 (Umsetzung der Richtlinie 2004/42/EG)
- → Sicherheitshinweise: Bitte entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt Informationen zur Gefahreneinstufung, zu Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung sowie zur persönlichen Schutzausrüstung.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- → In trockenen, feuchtigkeitsfreien Räumen und vor Sonneneinstrahlung geschützt lagern
- → Nicht auf staubigen Untergründen anwenden
- → Nicht auf nassen Untergründen anwenden
- → Nicht auf gefrorenen Untergründen anwenden
- → Nicht auf noch feuchten Untergründen oder Ausbesserungen anwenden
- → Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung anwenden (Außenanwendung)
- → Nicht bei starkem Wind anwenden (Außenanwendung)
- → Nicht bei Regen anwenden (Außenanwendung)
- → Vor der Anwendung sicherstellen, dass die Temperatur nicht unter +10°C fällt
- → Nicht anwenden, wenn aufsteigende Feuchtigkeit oder eindringende Feuchtigkeit festgestellt wurde
- → Lokale Wettervorhersage prüfen (Außenanwendung)

WARNHINWEISE

- → Produkt für den professionellen Gebrauch; nationale Vorschriften und Bestimmungen beachten
- → Bei Untergrundtemperaturen über +10 °C anwenden
- → Auf dauerhaft trockenen Untergründen anwenden
- → In den ersten 6 Stunden vor direkter Sonneneinstrahlung und Zugluft schützen
- → Nicht auf verschmutzten oder nicht tragfähigen Oberflächen anwenden
- → Gemäß den geltenden Vorschriften entsorgen
- → Materialien, die Temperaturschwankungen ausgesetzt sind (durch Transport, Lagerung, Baustelle usw.), können wesentliche Veränderungen des Produkts erfahren (z. B. Kristallisation, teilweise Aushärtung, Verflüssigung, beschleunigte oder verzögerte Katalyse)
- → In den meisten Fällen werden die ursprünglichen Eigenschaften wiederhergestellt, sobald die Produkte wieder unter optimale Bedingungen gebracht werden
- → Oberflächen und Gegenstände im Verarbeitungsbereich vor unbeabsichtigtem Kontakt schützen
- → Bei Bedarf das Sicherheitsdatenblatt anfordern oder den Technical Customer Service Nikkolor Italia unter +39 333 861 8963 kontaktieren

ARCHIMETAL

LEISTUNGSMERKMALE

- → Zugfestigkeit (EN 13892-2): 38 N/mm^2 nach 15 Tagen
- → Biegefestigkeit (EN 13892-2): 36 Nm nach 15 Tagen
- → Schlagfestigkeit (UNI EN ISO 6272-1): 0,500/m Nm/501
- → Widerstand gegen Wasserdurchlässigkeit (UNI EN 1062-3): 0,0001 kg/m^2*h0,5 nach 5 Tagen
- → Brandverhalten (EN 13501-1) KLASSE 1 nach 15 Tagen
- → Haftfestigkeit (EN 13892-8): 6 N/mm^2 nach 15 Tagen
- → Die empfohlene Mindest-/Höchstschichtdicke für das System beträgt 1 mm
- → Rutschhemmung: Methode DIN 51097 Klasse A 19° ≤ α < 27° - Rutschhemmend (DIN 51130): R11

Datenermittlung bei +20 °C Temperatur, 65% relativer Luftfeuchtigkeit und ohne Belüftung. Die Werte können je nach den spezifischen Baustellenbedingungen variieren: Temperatur, Belüftung und Saugfähigkeit des Untergrunds.

Diese Informationen können im Laufe der Zeit von Nikkolor Italia s.r.l. ergänzt und/oder geändert werden. Entsprechende Aktualisierungen können auf der Website www.nikkolor.net eingesehen werden.

Nikkolor Italia s.r.l. übernimmt daher die Gewähr für Gültigkeit, Aktualität und Stand der eigenen Informationen nur, wenn diese direkt von der eigenen Website entnommen wurden.

Das technische Datenblatt wurde auf Grundlage unserer besten technischen und anwendungsspezifischen Kenntnisse erstellt.

Da wir jedoch weder auf die Bedingungen der Baustellen noch auf die Ausführung der Arbeiten direkt Einfluss nehmen können, stellen diese Angaben allgemeine Hinweise dar und sind für unser Unternehmen in keiner Weise verbindlich.

Es wird daher empfohlen, vorab eine Probe durchzuführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck zu überprüfen.





Nikkolor Italia s.r.l.
V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net