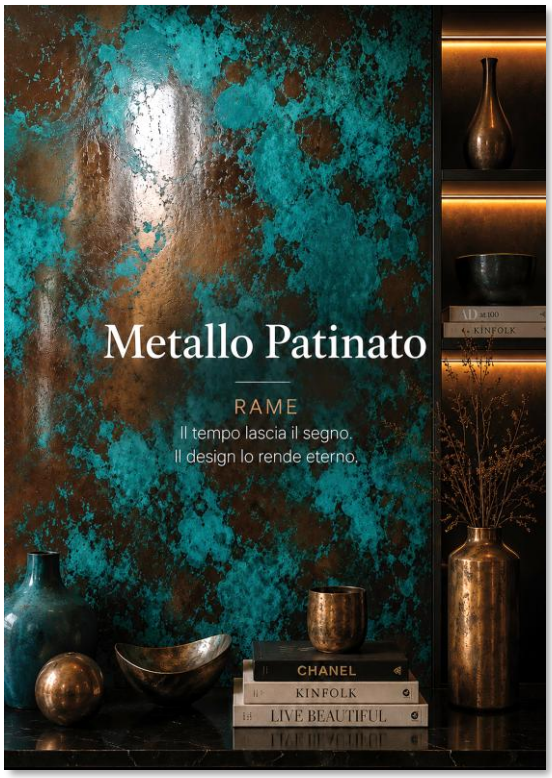
METALLO PATINATO

Emessa il 13/05/2025 - Rev. n. 1 del 13/05/2025





METALLO PATINATO

RIVESTIMENTO DECORATIVO METALLICO
OSSIDATO PER PARETI E SUPERFICI
DI FORTE IMPATTO

MATERIA VIVA.
PROFONDITÀ AUTENTICA.

- SUPERFICI CONTINUE SENZA GIUNTI
- EFFETTO METALLO OSSIDATO AUTENTICO
- PROFONDITÀ MATERICA E CROMATICA
- ESTETICA ARCHITETTONICA CONTEMPORANEA





LIVING
Atmosfera materica
e sofisticata



STUDIO
Carattere caldo
e creativo



CUCINA
Superfici continue
ed eleganti



OPEN SPACE
Profondità e contrasti
unici



NEGOZIO
Impatto visivo forte
e distintivo

FINITURE DISPONIBILI


OTTONE PATINATO


RAME PATINATO


BRONZO PATINATO


STAGNO PATINATO

ALTA RESISTENZA
E DURABILITÀ

FACILE DA PULIRE
E MANUTENERE

ECO COMPATIBILE
A BASE ACQUA

PERSONALIZZABILE
IN COLORI E PATINE

NIKKOLOR ITALIA

METALLO PATINATO

DESCRIZIONE
Finitura decorativa ad alto impatto materico ed estetico. L'effetto Metallo Patinato è una finitura decorativa che richiama l'aspetto autentico dei metalli ossidati dal tempo, combinando riflessi metallici a velature cromatiche tipiche delle patine naturali.

È ideale per ambienti moderni, industriali o di design, dove si vuole trasmettere un senso di materia viva e vissuta. La superficie si presenta ricca di sfumature e contrasti, con giochi di luce e profondità che variano a seconda dell'incidenza luminosa. L'effetto può essere personalizzato con diverse combinazioni di metalli (stagno, rame, ottone e bronzo) e patine (verde, blu e rosso), adattandosi a ogni stile.

Disponibile in diverse varianti cromatiche e livelli di intensità, l'effetto Metallo Patinato unisce estetica e tecnica, firmando ogni ambiente con un tocco unico e inconfondibile.

CAMPI DI IMPIEGO
→ Perfetto per spazi residenziali, negozi, showroom, hotel e ambienti contract dove si vuole creare un impatto visivo forte e raffinato.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI
→ I supporti devono essere asciutti, solidi, privi di polvere, vernici, cere, olii, parti friabili e stagionati.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO
→ Versare la polvere metallica "Comp B" a piccole dosi nel "Comp A" e mediante un miscelatore elettrico con apposita frusta miscelare fino ad ottenere una pasta omogenea e senza grumi, se è necessario aggiungere dell'acqua potabile fino ad ottenere una pasta morbida

APPLICAZIONE
1. Applicare un solo strato di Primer NK in modo uniforme su tutta la superficie da trattare utilizzando un rullo a pelo corto e un pennello
2. Lasciare asciugare il prodotto per 24h (+20°C)
3. Applicare un solo strato di ArchiMetal con uno spessore di circa 1 mm utilizzando un frattone inox in modo regolare e planare su tutta la superficie da trattare
4. Lasciare asciugare il prodotto per 24h (+20°C)
5. Lucidare la superficie utilizzando una lucidatrice elettrica con un disco di grana 1000
6. Lucidatrice nuovamente la superficie come fatto in precedenza ma utilizzando un disco di grana 3000
7. Applicare un solo strato di Patina del colore scelto (Blu, Verde, Rosso) utilizzando una spugna morbida o un pennello
8. Lasciare asciugare per 24h (+20°C)
9. Applicare un solo strato di ProteKto EcoSilan utilizzando un pennello
10. Lasciare asciugare per 1/2h (+20°C)
11. Lucidatrice nuovamente la superficie con il disco lucidante di grana 3000

METALLO PATINATO

DATI TECNICI

- → Viscosità di ArchiMetal (UNI EN ISO 3219): ~180000 mPa*s
- → Peso Specifico di ArchiMetal (UNI EN ISO 2811-1): ~Kg 3 (Comp. A kg 1,5 - Comp. B kg 1,5)
- → Resa di ArchiMetal: ~9 m^2 (effetto spatolato)
- → Diluizione di ArchiMetal: pronto all'uso o diluibile dal 20% al 70% con acqua potabile in base al tipo di lavorazione
- → PH di ArchiMetal: ~9,00
- → Pot life Stagno: 3 mesi in contenitori originali e ben puliti ai bordi
- → Pot life Ottone: 12 in contenitori originali e ben puliti ai bordi
- → Pot life Bronzo: 12 in contenitori originali e ben puliti ai bordi
- → Pot life Rame: 12 in contenitori originali e ben puliti ai bordi
- → Tempo di essiccazione: ~12 ore
- → Indurimento totale: ~72 ore
- → Temperatura d'utilizzo: +10°C +30°C
- → Confezione: Comp. A kg 1,5 e Comp. B kg 1,5
- → Resistenza all'acqua e ai raggi UV di ArchiMetal: 10 giorni dalla lucidatura finale
- → Classificazione per impiego finale (UNI EN 1062.1-4.1): Decorazione e Protezione
- → Classificazione per tipo di legante (UNI EN 1062.1-4.2): Nanoresina
- → Classificazione per stato (UNI EN 1062.1-4.3): Dispersione Acquosa
- → Classificazione COV: Conforme al D.L. n°161 del 27/03/2006 (Attuazione Direttiva 2004/42/CE)
- → Informazioni di sicurezza: consultare la Scheda di Dati di Sicurezza aggiornata per la classificazione di pericolo, le precauzioni d'uso e i dispositivi di protezione individuale.

DATI TECNICI PATINA

- → Aspetto: Liquido
- → Colore: Blu, verde e rossa
- → pH: ~3/3.2
- → Peso specifico: 1000 ± 40 g/l (a 20°C)
- → Solidi in peso: 19.8 ± 2%
- → Resa: 8/12 m^2/Lt. in funzione al quantitativo utilizzato
- → Applicazione: Pennello, spugna, spruzzino, airless
- → Confezione: Da 1 Lt

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- → Conservare in ambienti asciutti e privi di umidità, lontano dai raggi solari
- → Non applicare su supporti polverosi
- → Non applicare su supporti bagnati
- → Non applicare su supporti gelati
- → Non applicare su supporti e ripristini ancora umidi
- → Non applicare in presenza di sole battente (applicazione in esterno)
- → Non applicare in presenza di forte vento (applicazione in esterno)
- → Non applicare in presenza di pioggia (applicazione in esterno)
- → Assicurarsi che la temperatura non scenda sotto +10°C prima dell'applicazione
- → Non applicare dove è stata accertata la presenza di umidità di risalita o da infiltrazione
- → Consultare il meteo locale (applicazione in esterno)
- → Coprire bene infissi, porte, etc prima dell'applicazione

METALLO PATINATO

AVVERTENZE

- → Prodotto per uso professionale attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- → Applicare con temperature del supporto superiori a +10 °C
- → Applicare su supporti permanentemente asciutti
- → Proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- → Non applicare su superfici sporche o incoerenti
- → Smaltire in conformità con le normative vigenti
- → I materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc.), possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate)
- → Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- → Proteggere da contatti accidentali superfici e manufatti presenti nei locali di posa
- → In caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza o contattare il Technical Customer Service Nikkolor Italia +39 333 861 8963
- → www.nikkolor.net

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

- → Resistenza a trazione (EN 13892-2): 38 N/mm^2 a 15 gg
- → Resistenza a flessione (EN 13892-2): 36 Nm a 15 gg
- → Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272-1): 0,500/m Nm/501
- → Resistenza alla permeabilità (UNI EN 1062-3): 0,0001 kg/m^2*h0,5 a 5 gg
- → Reazione al fuoco (EN 13501-1) CLASSE 1 a 15 gg
- → Resistenza all'adesione (EN 13892-8): 6 N/mm^2 a 15 gg
- → Spessore minimo/massimo raccomandato per il ciclo è di 1 mm
- → Scivolamento: Metodo DIN 51097 Classe A $19° \leq \alpha < 27°$ - Antiscivolo (DIN 51130): R11

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione.

Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

Le presenti informazioni possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di Nikkolor Italia s.r.l., per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.nikkolor.net

Nikkolor Italia s.r.l. risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito.

La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative.

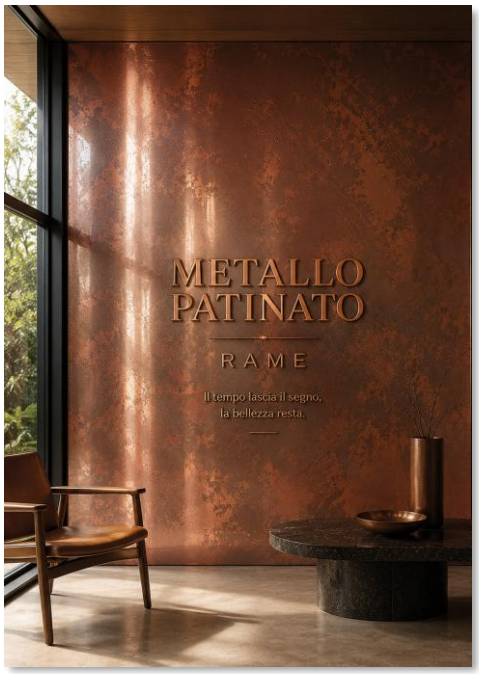
METALLO PATINATO

Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.









Nikkolor Italia s.r.l.
V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net