

CEMENTO INDUSTRIAL

MÉTODO DE APLICACIÓN

SUSTRATOS:

• Los sustratos deben estar secos, sólidos y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y superficies curadas.

APLICACIÓN EN PISOS:

- 1. Extienda la malla de fibra de vidrio de 70/80 g/m², procurando que no se arrugue y solape los extremos al menos 10 cm.
- 2. Aplique una capa uniforme de Imprimación Beton con una llana de acero inoxidable.
- 3. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
- 4. Aplique una primera capa de Cemento 3D uniformemente sobre toda la superficie con una llana de acero inoxidable.
- 5. Deje secar durante 12 horas (+20 °C).
- 6. Aplique una segunda capa de Cemento 3D de la misma manera que la primera.
- 7. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
- 8. Aplique una primera capa de VetroLiquido PRP Satinado con un rodillo de cerdas cortas en aproximadamente 1/2 m² y alise inmediatamente el producto con una llana de acero inoxidable mientras aún esté húmedo para eliminar las burbujas.
- 9. Dejar secar durante 12 horas (+20 °C).
- 10. Aplicar una segunda capa de VetroLiquido PRP Satin como se describe para la primera.

APLICACIÓN EN PAREDES:

- 1. Aplicar una sola capa de Primer NK de manera uniforme sobre toda la superficie con un rodillo.
- 2. Dejar secar durante 24 horas (+20 °C).
- 3. Aplicar una primera capa de Cemento 3D de manera uniforme sobre toda la superficie con una llana de acero inoxidable.
- 4. Dejar secar durante 12 horas (+20 °C).
- 5. Aplicar una segunda capa de Cemento 3D como se describe para la primera.
- 6. Dejar secar durante 24 horas (+20 °C).
- 7. Aplicar una primera capa de VetroLiquido PRP Satin con un rodillo de cerdas cortas en aproximadamente 0,5 m², y luego alisar inmediatamente el producto mientras aún esté húmedo con una llana de acero inoxidable para eliminar las burbujas.
- 8. Dejar secar durante 12 horas (+20 °C).
- 9. Aplicar una segunda capa de VetroLiquido PRP Satin como se describió para la primera.