



FICHA TÉCNICA FERRO PATINATO

Emitido el 31 de julio de 2024 - Rev. N.º 1 del 31 de julio de 2024

Descripción:

En nuestra investigación sobre nuevos materiales y tecnologías para la creación de acabados de alto rendimiento, nuestro laboratorio ha sintetizado una nueva partícula ultrafina a base de circonio. Gracias al tratamiento con nanoresina presente en el producto, se consigue un acabado con propiedades técnicas y físicas excepcionales.

Ámbitos de uso:

- Ideal para revestir paredes y techos interiores en proyectos de diseño y reformas de alta gama en espacios públicos y privados, centros comerciales, tiendas, bares, villas y residencias.
- La ausencia total de juntas permite soluciones sin fisuras, una auténtica innovación en la arquitectura moderna. Este refinado acabado es capaz de crear texturas únicas, transformando las superficies en auténtico metal de extraordinaria belleza y absoluta exclusividad.

Características:

- Aspecto metálico realista y natural
- Superficie sin juntas
- Alta resistencia y durabilidad
- Apto para paredes interiores y exteriores, muebles y paneles decorativos

Preparación:

- Verter el polvo metálico «Comp. B» en el «Comp. A» en pequeñas dosis y mezclar con una batidora eléctrica con varillas hasta obtener una pasta suave y sin grumos. Si es necesario, añada agua potable hasta obtener una pasta suave.

Preparación de paredes interiores y aplicación del efecto Hierro Patinado Hiridium:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y erosionadas.
1. Aplique una capa uniforme de Imprimación NK sobre toda la superficie a tratar con un rodillo de cerdas cortas y una brocha.
 2. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
 3. Aplique una capa uniforme y lisa de Hiridium, de aproximadamente 1 mm de espesor, sobre toda la superficie a tratar con una llana de acero inoxidable.
 4. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 5. Aplique una capa de Patina del color elegido (azul, verde o rojo) con una esponja suave.

Preparación de muebles y puertas de interior y exterior y aplicación de Hiridium Ferro Patinato:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y incrustaciones.
1. Aplique una capa uniforme de Primer NK sobre toda la superficie a tratar con un rodillo de cerdas cortas y una brocha.
 2. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 3. Aplique una capa uniforme y lisa de Hiridium, de aproximadamente 1 mm de espesor, sobre toda la superficie a tratar con una llana de acero inoxidable.
 4. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 5. Con una pulidora eléctrica conectada a una aspiradora, coloque el disco de pulido de carburo de silicio de grano 1000 y pule toda la superficie.
 6. Vuelva a pulir la superficie como antes, pero esta vez sustituya el disco de pulido de carburo de silicio por uno de grano 3000.
 7. Aplique una capa de Patina del color elegido (azul, verde o rojo) con una esponja suave.
 8. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
 9. Aplique una capa generosa de ProteKto EcoSilan con un rodillo de mohair de pelo corto.
 10. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).

Nikkolor Italia s.r.l.

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net

Ferro Patinato

11. Pula la superficie nuevamente como antes, utilizando el disco de pulido de carburo de silicio de grano 3000.
12. Aplique una primera capa de VetroLiquido PRP con un rodillo de mohair de pelo corto en aproximadamente 0,5 m² y alise inmediatamente con una llana de acero inoxidable para eliminar burbujas.
13. Deje secar durante 12 horas (+20 °C).
14. Aplique una segunda capa de VetroLiquido PRP como la primera.
15. Deje secar durante 48 horas (+20 °C).

Preparación de suelos, cabinas de ducha, baños, salpicaderos de cocina y superficies interiores y exteriores para la aplicación de Hiridium Ferro Patinato:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite y residuos sueltos o incrustados.
1. Extienda la malla de fibra de vidrio de 70/80 g/m², procurando que no se arrugue y superponiendo los extremos al menos 10 cm.
 2. Aplique una primera capa de Primer Beton con una llana de acero inoxidable, de manera uniforme sobre toda la superficie a tratar.
 3. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 4. Aplique una segunda capa de Primer Beton como se indicó anteriormente.
 5. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 6. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
 7. Aplique una primera capa de Hiridium con una llana de acero inoxidable, de manera uniforme y lisa, sobre toda la superficie a tratar;
 8. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C);
 9. Aplique una segunda capa de Hiridium como antes;
 10. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C);
 10. Con una pulidora eléctrica conectada a una aspiradora, coloque el disco de pulido de carburo de silicio de grano 1000 y pula toda la superficie;
 11. Vuelva a pulir la superficie como antes, pero sustituya el disco de pulido de carburo de silicio por uno de grano 3000;
 12. Aplique una capa de Patina del color elegido (azul, verde o rojo) con una esponja suave;
 13. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 14. Aplique una capa generosa de ProteKto EcoSilan con un rodillo de mohair de pelo corto;
 15. Dejar secar durante 24 horas (+20 °C);
 16. Pulir la superficie nuevamente como antes con un disco de pulido de carburo de silicio de grano 3000;
 17. Aplicar una primera capa de VetroLiquido PRP con un rodillo de mohair de pelo corto en aproximadamente 1/2 metro cuadrado, y luego alisar inmediatamente el producto con una llana de acero inoxidable para eliminar las burbujas;
 18. Dejar secar durante 12 horas (+20 °C);
 19. Aplicar una segunda capa de VetroLiquido PRP como antes;
 20. Dejar secar durante 48 horas (+20 °C).

Datos técnicos de Hiridium:

- Viscosidad (UNI EN ISO 3219): ~130 000 mPa·s;
- Peso específico (UNI EN ISO 2811-1): ~3 kg (Componente A 1,5 kg - Componente B 1,5 kg);
- Dilución tras la dosificación: listo para usar o, en algunos casos, se puede añadir agua potable en el porcentaje necesario para la aplicación deseada;
- Rendimiento: ~9 m² (el rendimiento puede disminuir significativamente según la textura aplicada);
- pH: ~9,00;
- Herramientas de aplicación recomendadas: llana, brocha, rodillo y pistola pulverizadora;
- Tiempo de secado: ~8 horas (+20 °C);
- Tiempo de secado antes del pulido: ~12 horas (+20 °C);
- Endurecimiento total: ~72 horas (+20 °C);
- Presentación: Comp. A 1,5 kg y Comp. B 1,5 kg;
- Resistencia al agua y a los rayos UV sin protección: al menos diez días después del pulido final;
- Clasificación por uso final (UNI EN 1062.1-4.1): Decoración y protección;
- Clasificación por tipo de aglutinante (UNI EN 1062.1-4.2): Sin resina;

Nikkolor Italia s.r.l.

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net

Ferro Patinato

- Clasificación por estado (UNI EN 1062.1-4.3): Dispersión acuosa;
- Clasificación de COV: Cumple con el Decreto Legislativo n.º 161 de 27/03/2006 (Aplicación de la Directiva 2004/42/CE);
- Almacenar en el envase original bien cerrado, en un lugar seco entre +5 °C y +30 °C.

Datos técnicos de Patina:

- Aspecto: Líquido;
- Color: Azul, verde y rojo;
- pH: ~3/3,2;
- Densidad: 1000 ± 40 g/L (a 20 °C);
- Sólidos en peso: 19,8 ± 2 %;
- Rendimiento: 8/12 m²/L según la cantidad utilizada;
- Aplicación: Brocha, esponja, pulverizador, pulverizador airless;
- Presentación: 1 litro

Las instrucciones técnicas y de aplicación, tanto escritas como verbales, proporcionadas a compradores e instaladores se basan en nuestra experiencia y en el estado actual de la técnica, tanto en teoría como en la práctica. No son vinculantes ni crean ninguna obligación contractual ni compromiso secundario derivado del contrato de compraventa. No eximen al comprador de verificar personalmente, bajo su propia responsabilidad, la idoneidad de nuestros productos para la aplicación prevista. Los ciclos de procesamiento indicados anteriormente no constituyen ninguna asunción de responsabilidad por parte de Nikkolor Italia s.r.l., que permanece exenta de problemas derivados de instalaciones incorrectas.

Nikkolor Italia s.r.l.

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net