



FICHA TÉCNICA MARMOMETAL

Emitido el 12/01/2024 - Rev. N.º 1 del 12/01/2024

Descripción:

La extraordinaria creatividad y el impacto emocional del diseño italiano se fusionan con la maestría de la tradición atemporal, dando lugar a una nueva gama de tonos cálidos y vibrantes que reflejan lujo y elegancia. Su composición química, creada y desarrollada en nuestros laboratorios, compuesta principalmente de aleaciones no metálicas, nanoresinas recicladas y circonio fluido, representa un salto tecnológico sin precedentes. Disponible en cuatro versiones: estaño, latón, bronce y cobre.

Áreas de uso:

- El efecto decorativo MarmoMetal se logra con Marbled Mirror y ArchiMetal.
- La combinación de estos dos productos ofrece una excelente adherencia y flexibilidad, manteniendo el color y la apariencia con el paso del tiempo.
- Su innovadora formulación se consigue con materias primas de la más alta calidad, que proporcionan excelentes propiedades mecánicas, una notable resistencia química y una eficaz barrera contra el moho y las bacterias.
- Ideal para espacios residenciales, tiendas, salas de exposición, hoteles y entornos comerciales donde se busca un impacto visual potente y refinado.

Características principales:

- Aspecto realista de mármol pulido y metal líquido
- Superficie continua y uniforme
- Alta resistencia y durabilidad
- Apto para paredes interiores y exteriores, muebles y paneles decorativos

Preparación:

- Marbled Mirror está listo para usar. Vierta el colorante Negro Carbón y mezcle con una batidora eléctrica con varillas hasta obtener una pasta suave y sin grumos. Deje reposar el producto unos minutos.
- ArchiMetal se compone de dos componentes. Vierta el polvo metálico "Comp B" en pequeñas dosis en el "Comp A" y mezcle con una batidora eléctrica con varillas hasta obtener una pasta suave y sin grumos. Si es necesario, añada agua potable hasta obtener una pasta blanda.

Preparación y aplicación en paredes interiores:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y superficies endurecidas.
1. Aplique una capa uniforme de Imprimación NK sobre toda la superficie a tratar con un rodillo de cerdas cortas y una brocha.
 2. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C);
 3. Aplique una primera capa de Marbled Mirror con una llana de acero;
 4. Deje secar durante 12 horas (+20 °C);
 5. Aplique una segunda capa de Marbled Mirror en aproximadamente 2 m², luego alise la superficie inclinando la llana de acero inoxidable hasta que quede lisa y nivelada;
 6. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 7. Aplique ArchiMetal a la hoja de la llana de acero inoxidable y dé toques suaves sobre la superficie de forma abstracta en 2 m². Alise ligeramente el producto mientras aún esté húmedo para crear la textura deseada; cuanto más presione, más amplia será la textura;
 8. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 9. Con una pulidora eléctrica conectada a una aspiradora, coloque el disco de pulido de carburo de silicio de grano 1000 y pule toda la superficie;
 10. Pule la superficie nuevamente como antes, pero reemplace el disco de pulido de carburo de silicio por uno de grano 3000;
 11. Aplique una capa generosa de Protekto EcoSilan con un rodillo de mohair de pelo corto;
 12. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 13. Pule la superficie nuevamente como antes, utilizando el disco de pulido de carburo de silicio de grano 3000.

Preparación y aplicación para muebles y puertas de interior y exterior:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y superficies curadas.
1. Aplique una capa uniforme de Primer NK sobre toda la superficie a tratar con un rodillo de cerdas cortas y una brocha.
 2. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).

Nikkolor Italia s.r.l.

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net

MarmoMetal®

3. Aplique una primera capa de Marbled Mirror con una llana de acero.
4. Deje secar durante 12 horas (+20 °C).
5. Aplique una segunda capa de Marbled Mirror en aproximadamente 2 m², luego alise la superficie con la llana de acero inoxidable hasta que quede lisa y nivelada.
6. Deje secar durante 24 horas (+20 °C).
7. Aplique ArchiMetal a la hoja de una llana de acero inoxidable y extiéndalo ligeramente sobre la superficie con movimientos abstractos en 2 m². Alise el producto ligeramente mientras aún esté húmedo para crear la textura deseada. Cuanto más presione el producto, más amplia será la textura.
8. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
9. Con una pulidora eléctrica conectada a una aspiradora, coloque el disco de pulido de carburo de silicio de grano 1000 y pule toda la superficie.
10. Vuelva a pulir la superficie como antes, pero sustituya el disco de pulido de carburo de silicio por uno de grano 3000.
11. Aplique una primera capa de VetroLiquido PRP con un rodillo de pelo corto (mohair) en aproximadamente 0,5 m², y a continuación alise inmediatamente el producto con una llana de acero inoxidable para eliminar las burbujas.
12. Deje secar el producto durante 12 horas (+20 °C).
13. Aplique una segunda capa de VetroLiquido PRP como se describió para la primera.
14. Deje secar el producto durante 48 horas (+20 °C).

Preparación y aplicación para cabinas de ducha, baños, salpicaderos de cocina y superficies interiores y exteriores:

- Las superficies deben estar secas, sólidas y libres de polvo, pintura, cera, aceite, partículas sueltas y superficies curadas.
1. Extienda la malla de fibra de vidrio de 70/80 g/m², procurando que no se arrugue y solapando los extremos al menos 10 cm.
 2. Aplique una primera capa de imprimación para hormigón con una llana de acero inoxidable, de manera uniforme sobre toda la superficie a tratar.
 3. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 4. Aplique una segunda capa de imprimación para hormigón como se describió anteriormente.
 5. Deje secar el producto durante 24 horas (+20 °C).
 6. Aplique una primera capa de Marbled Mirror con una llana de acero.
 7. Deje secar durante 12 horas (+20 °C).
 8. Aplique una segunda capa de Marbled Mirror como se describió para la primera;
 8. Deje secar durante 12 horas (+20 °C);
 9. Aplique una tercera capa de Marbled Mirror sobre aproximadamente 2 m², luego alise la superficie inclinando la llana de acero inoxidable hasta que quede lisa y nivelada;
 10. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 11. Aplique ArchiMetal a la hoja de la llana de acero inoxidable y dé toques suaves sobre la superficie, de forma abstracta, en 2 m². Alise ligeramente el producto mientras aún esté húmedo para crear la textura deseada; cuanto más presione, más amplia será la textura;
 12. Deje secar durante 24 horas (+20 °C);
 13. Con una pulidora eléctrica conectada a una aspiradora, coloque el disco de pulido de carburo de silicio de grano 1000 y pule toda la superficie;
 14. Pule la superficie nuevamente como antes, pero reemplace el disco de pulido de carburo de silicio por uno de grano 3000.
 15. Aplique una primera capa de VetroLiquido PRP con un rodillo de pelo corto (mohair) en aproximadamente 0,5 metros cuadrados. Alise el producto con una llana de acero inoxidable para eliminar las burbujas.
 16. Deje secar el producto durante 12 horas (+20 °C).
 17. Aplique una segunda capa de VetroLiquido PRP de la misma manera que la primera.
 18. Deje secar el producto durante 48 horas (+20 °C).

Las instrucciones técnicas y de aplicación, tanto escritas como verbales, proporcionadas a compradores e instaladores se basan en nuestra experiencia y en el estado actual de la técnica, tanto en teoría como en la práctica. No son vinculantes ni implican ninguna obligación contractual ni compromiso secundario derivado del contrato de compraventa. No eximen al comprador de verificar personalmente, bajo su propia responsabilidad, la idoneidad de nuestros productos para la aplicación prevista. Los ciclos de procesamiento indicados anteriormente no constituyen ninguna asunción de responsabilidad por parte de Nikkolor Italia s.r.l., que queda exenta de cualquier responsabilidad por problemas derivados de una instalación incorrecta.

Nikkolor Italia s.r.l.

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)
+39 0931 941789 - www.nikkolor.net