



## FICHE TECHNIQUE ARCHIMETAL

Publié le 26 octobre 2020 - Rév. n° 1 du 18 juillet 2024

### Description:

L'extraordinaire créativité et la force émotionnelle du design italien s'allient à la maîtrise d'une tradition intemporelle pour donner naissance à une nouvelle gamme de teintes chaudes et audacieuses, reflets de luxe et d'élégance. La composition chimique, créée et développée dans nos laboratoires, est exclusivement composée d'alliages non métalliques, de nanorésines recyclées et de zirconium fluide. Elle représente une avancée technologique inédite. Disponible en quatre versions : étain, laiton, bronze et cuivre.

### Domaines d'utilisation:

- Idéal pour les espaces résidentiels, les commerces, les showrooms, les hôtels et les environnements professionnels où un impact visuel fort et raffiné est recherché.

### Caractéristiques principales:

- Aspect métal réaliste et naturel
- Surface parfaitement lisse et uniforme
- Haute résistance et durabilité
- Convient aux murs intérieurs et extérieurs, au mobilier et aux panneaux décoratifs

### Préparation:

- Versez la poudre métallique « Comp B » dans le mélange « Comp A » par petites quantités et mélangez à l'aide d'un batteur électrique muni d'un fouet jusqu'à obtention d'une pâte lisse et homogène. Si nécessaire, ajoutez de l'eau potable jusqu'à obtenir une pâte souple.

### Préparation et application pour les murs intérieurs:

- Les supports doivent être secs, solides et exempts de poussière, peinture, cire, huile, particules non adhérentes et surfaces altérées.
1. Appliquer une couche unique d'apprêt NK uniformément sur toute la surface à traiter à l'aide d'un rouleau à poils courts et d'un pinceau.
  2. Laisser sécher le produit pendant 24 heures à +20 °C.
  3. Appliquer une couche unique d'ArchiMetal d'environ 1 mm d'épaisseur, uniformément sur toute la surface à traiter à l'aide d'une truelle en acier inoxydable.
  4. Laisser sécher le produit pendant 24 heures à +20 °C.
  5. À l'aide d'une polisseuse électrique reliée à un aspirateur, fixer le disque de polissage en carbure de silicium grain 1000 et polir toute la surface.
  6. Polir à nouveau la surface comme précédemment, mais en remplaçant le disque de polissage en carbure de silicium par un disque grain 3000.
  7. Appliquez une couche généreuse de ProteKto EcoSilan à l'aide d'un rouleau en mohair à poils courts;
  8. Laissez sécher pendant 24 heures (à +20 °C);
  9. Polissez à nouveau la surface comme précédemment, à l'aide du disque de polissage en carbure de silicium de grain 3000.

### Préparation et application pour le mobilier et les portes d'intérieur et d'extérieur:

- Les supports doivent être secs, solides et exempts de poussière, peinture, cire, huile, particules non adhérentes et surfaces patinées.
1. Appliquer une couche unique d'apprêt NK uniformément sur toute la surface à traiter à l'aide d'un rouleau à poils courts et d'un pinceau.
  2. Laisser sécher 24 heures à +20 °C.
  3. Appliquer une première couche d'ArchiMetal uniformément sur toute la surface à traiter à l'aide d'une truelle en acier inoxydable.
  4. Laisser sécher 24 heures à +20 °C.
  5. Appliquer une seconde couche d'ArchiMetal de la même manière.

**Nikkolor Italia s.r.l.**

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)  
+39 0931 941789 - [www.nikkolor.net](http://www.nikkolor.net)



6. Laisser sécher 24 heures à +20 °C.
7. À l'aide d'une polisseuse électrique reliée à un aspirateur, fixer le disque de polissage en carbure de silicium grain 1000 et polir toute la surface.
8. Polissez à nouveau la surface comme précédemment, mais remplacez le disque de polissage en carbure de silicium par un disque de grain 3000.
9. Appliquez une première couche de VetroLiquido PRP à l'aide d'un rouleau à poils courts (mohair) sur environ 0,5 m<sup>2</sup>, puis lissez immédiatement le produit avec une truelle en acier inoxydable afin d'éliminer les bulles d'air.
10. Laissez sécher le produit pendant 12 heures à +20 °C.
11. Appliquez une seconde couche de VetroLiquido PRP comme précédemment.
12. Laissez sécher le produit pendant 48 heures à +20 °C.

**Préparation et application pour les parois de douche, les salles de bains, les crédences de cuisine et les surfaces intérieures et extérieures:**

- Les supports doivent être secs, solides et exempts de poussière, de peinture, de cire, d'huile, de particules non adhérentes et de traces d'altération.
1. Déroulez le treillis en fibre de verre 70/80 g/m<sup>2</sup> en veillant à ce qu'il ne se plie pas et en faisant se chevaucher ses extrémités d'au moins 10 cm.
  2. Appliquez une première couche d'apprêt béton à l'aide d'une truelle en acier inoxydable, de façon uniforme et lisse sur toute la surface à traiter.
  3. Laissez sécher 24 heures à +20 °C.
  4. Appliquez une deuxième couche d'apprêt béton de la même manière.
  5. Laissez sécher 24 heures à +20 °C.
  6. Appliquez une première couche d'ArchiMetal à l'aide d'une truelle en acier inoxydable, de façon uniforme et lisse sur toute la surface à traiter.
  7. Laissez sécher 24 heures à +20 °C.
  8. Appliquez une deuxième couche d'ArchiMetal de la même manière.
  9. Laissez sécher 24 heures à +20 °C.
  10. À l'aide d'une polisseuse électrique reliée à un aspirateur, fixez le disque de polissage en carbure de silicium grain 1000 et polissez toute la surface.
  11. Polissez à nouveau la surface comme précédemment, mais remplacez le disque de polissage en carbure de silicium par un disque grain 3000.
  12. Appliquez une première couche de VetroLiquido PRP à l'aide d'un rouleau à poils courts (mohair) sur environ 0,5 m<sup>2</sup>, puis lissez le produit avec une truelle en acier inoxydable afin d'éliminer les bulles.
  13. Laissez sécher le produit pendant 12 heures à +20 °C.
  14. Appliquez une deuxième couche de VetroLiquido PRP de la même manière que la première.
  15. Laissez sécher le produit pendant 48 heures à +20 °C.

**Données techniques:**

- Viscosité d'ArchiMetal (UNI EN ISO 3219): ~180 000 mPa.s;
- Masse volumique d'ArchiMetal (UNI EN ISO 2811-1): ~3 kg (Composant A 1,5 kg - Composant B 1,5 kg);
- Rendement d'ArchiMetal: ~9 m<sup>2</sup> (effet spatule);
- Dilution d'ArchiMetal : Prêt à l'emploi ou diluable de 20 % à 70 % avec de l'eau potable selon l'application;
- pH d'ArchiMetal: ~9,00;
- Durée de vie en pot: Étain: 3 mois dans son emballage d'origine, bords propres;
- Durée de vie en pot: Laiton: 12 mois dans son emballage d'origine, bords propres;
- Durée de vie en pot: Bronze: 12 mois dans son emballage d'origine, bords propres;
- Durée de vie en pot: Cuivre: 12 mois dans son emballage d'origine, bords propres;
- Temps de séchage d'ArchiMetal: ~12 heures. • Temps de durcissement d'ArchiMetal pour la superposition de VetroLiquido PRP: environ 12 heures ;

**Nikkolor Italia s.r.l.**

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)  
+39 0931 941789 - [www.nikkolor.net](http://www.nikkolor.net)

# ArchiMetal

- Durcissement total d'ArchiMetal: environ 72 heures;
- Température d'utilisation d'ArchiMetal: de +10 °C à +30 °C;
- Conditionnement d'ArchiMetal: Comp. A 1,5 kg et Comp. B 1,5 kg;
- Résistance à l'eau et aux UV d'ArchiMetal: 10 jours après polissage final;
- Classification d'utilisation finale d'ArchiMetal (UNI EN 1062.1-4.1): Décoration et protection;
- Classification du liant d'ArchiMetal (UNI EN 1062.1-4.2): Nanorésine;
- Classification d'état d'ArchiMetal (UNI EN 1062.1-4.3): Dispersion aqueuse;
- Classification COV d'ArchiMetal: Conforme au décret législatif n° 161 du 27/03/2006 (mise en œuvre de la directive 2004/42/CE).

---

Les durées indiquées varient en fonction de la température. Conformément aux principes généraux d'évaluation de l'utilisation des produits et systèmes. Conditions de test : température  $23 \pm 2$  °C, humidité relative  $50 \pm 5$  % et vitesse de l'air dans la zone de test  $< 0,2$  m/s. Les données présentées peuvent varier selon les conditions spécifiques du site : température, humidité, ventilation et porosité du support.

Les valeurs de consommation indiquées sont données à titre indicatif. En pratique, une consommation supérieure d'environ 10 % est à prévoir. La consommation dépend de la rugosité et de la porosité du support, ainsi que de la technique d'application.

Les cycles de traitement indiqués ci-dessus n'engagent en aucun cas la responsabilité de Nikkolor Italia s.r.l., qui décline toute responsabilité pour les problèmes résultant d'une installation incorrecte ou d'interventions non conformes à la réglementation en vigueur et aux instructions d'application figurant dans les fiches techniques spécifiques de chaque produit.

Les informations techniques et d'application, écrites et orales, fournies aux acheteurs et installateurs reposent sur notre expérience et sur l'état actuel des connaissances, tant théoriques que pratiques. Elles ne sont pas contractuelles et n'impliquent aucune obligation ni engagement secondaire découlant du contrat d'achat. Elles n'exonèrent pas l'acheteur de vérifier personnellement, sous sa propre responsabilité, l'adéquation de nos produits à l'application prévue.

**Nikkolor Italia s.r.l.**

V.le Vittorio Veneto, 186 - 96014 Floridia (SR)  
+39 0931 941789 - [www.nikkolor.net](http://www.nikkolor.net)